

BUREAU VERITAS
Certification



AUTOMAZIONE ELETTRONICA IMPIANTI A.E.I. S.a.s.
di Perego Claudio e C.

Sede Legale ed Operativa:

Via Salvo D'Acquisto, 1 – 20060 POZZUOLO MARTESANA (MI)

*Bureau Veritas Italia Spa certifica che
l'organizzazione sopra indicata è stata valutata e giudicata conforme
ai requisiti della norma*

UNI EN ISO 3834-2:2021

Campo di applicazione

Fabbricazione di carpenteria metallica medio-leggera
in acciaio al carbonio per uso strutturale e non

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **23 Maggio 2025**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento,
questo certificato è valido fino al: **22 Maggio 2028**

Data della certificazione originale: **23 Maggio 2025**

Certificato No. ITI000837

Rev.0 del: **23 Maggio 2025**

Firmato digitalmente da

Fabio Pes

SerialNumber = TINIT-PSEFBA77S15F205E

Responsabile Tecnico di Schema



00031

Indirizzo dell'organismo di certificazione: Bureau Veritas Italia spa, Viale Monza, 347 - 20126 Milano, Italia

Pag. 1 di 2

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili
della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



Annesso 1/1 al Certificato
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° ITI000837 del 23/05/2025

Rilasciato a:

AUTOMAZIONE ELETTRONICA IMPIANTI A.E.I. S.a.s.
di Perego Claudio e C.

SEDE LEGALE ED OPERATIVA:

Via Salvo D'Acquisto, 1 – 20060 POZZUOLO MARTESANA (MI)

Processi di saldatura e materiali

Processi di Saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi Materiale Base <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsabile coordinamento saldatura

Nome	Qualifica	Livello
Marco Donghi	IWT	Completo



FABIO PES – Responsabile Tecnico di Schema

00031



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-2634**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 2 inclusa Metodi di marcatura CE: 2, 3a, 3b

impresso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	AUTOMAZIONE ELETTRONICA IMPIANTI A.E.I. di Perego Claudio e C. S.a.s SEDE LEGALE: Via Salvo D'Acquisto, 1 – 20060 POZZUOLO MARTESANA (MI)
--------------------	--

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Salvo D'Acquisto, 1 – 20060 POZZUOLO MARTESANA (MI)
-----------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **26-05-2025** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1 / 1*

Milano, lì 26-05-2025

Rev. 0

Firmato digitalmente da
Remo Godino

O = Ordine Ingegneri di Milano
T = Ingegnere
SerialNumber = TINIT-GDNRME72B23Z112G



00031

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA



Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-2634 del 26/05/2025

Rilasciato a:

AUTOMAZIONE ELETTRONICA IMPIANTI A.E.I.
di Perego Claudio e C. S.a.s.

SEDE LEGALE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Salvo D'Acquisto, 1 – 20060 POZZUOLO MARTESANA (MI)

Norma di riferimento

EN 1090-2 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio

Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsabile Coordinamento Saldatura

Marco Donghi (IWT)

Milano, li 26-05-2025

Rev. 0



00031

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-2634

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA